cosmotec

your cooling solutions

Sustainability Report **2025**

cosmotec nasce nel 1989 a Peschiera del Garda, fondata da professionisti esperti nel condizionamento industriale. Dopo i primi successi e l'espansione internazionale, l'azienda amplia la sua offerta con soluzioni di refrigerazione industriale, distinguendosi per la collaborazione diretta con i clienti.
Nel 2001 entra a far parte del gruppo tedesco STULZ, rafforzando la propria presenza nei settori delle telecomunicazioni e della refrigerazione ad alta potenza.

Negli anni, Cosmotec investe in formazione, qualità, ingegneria e infrastrutture, puntando su efficienza e innovazione. Oggi, con l'apertura di un **Innovation Center**, l'azienda continua a sviluppare **tecnologie sostenibili e all'avanguardia** per rispondere alle esigenze del mercato.

La chiave del successo di cosmotec risiede nella **costante innovazione**, nella flessibilità nella gestione dei progetti e nella capacità di offrire soluzioni su misura, seguendo ogni fase: dalla progettazione all'assistenza.

La centralità del cliente è al cuore di ogni decisione aziendale: le soluzioni sono pensate per anticipare e soddisfare le esigenze specifiche di ciascun impianto e applicazione.

I valori guida dell'azienda includono **eccellenza**, **responsabilità ambientale**, **attenzione alle persone** e **trasparenza**.

L'impegno nella sostenibilità si riflette nella riduzione dell'impatto ambientale lungo tutto il ciclo di vita dei prodotti.
Il vero motore dell'azienda è rappresentato dalle persone: un team altamente specializzato che, grazie a competenza e passione, garantisce soluzioni tecnologiche avanzate e un servizio affidabile e continuativo.

"La nostra forza nasce dalle persone e dalla volontà di innovare in modo responsabile: ogni tecnologia che sviluppiamo è pensata per creare valore sostenibile, per i nostri clienti e per l'ambiente."

Paolo Perotti – AD e Fondatore di **cosmotec**

Anno di fondazione
1989

Risorse umane
300

Partner nel mondo
130

N°Unità per anno
10.000

Le nostre aree prioritarie

1. Prodotti Sostenibili
2. Produzione Efficiente
3. Supply Chain Responsabile
4. Buon datore di lavoro

In **cosmotec** Italia, la sostenibilità rappresenta un pilastro centrale della nostra strategia aziendale. Il nostro impegno si estende oltre i prodotti che realizziamo, abbracciando persone, processi e il pianeta.
Contribuiamo attivamente allo **sviluppo sostenibile** attraverso soluzioni innovative, produzione responsabile, una filiera etica e un ambiente di lavoro equo.

1. Prodotti Sostenibili

La nostra gamma comprende condizionatori, scambiatori, ventilatori e chiller, tutti progettati con un occhio all'efficienza energetica, sicurezza e qualità. **L'uso di refrigeranti a basso GWP (Global Warming Potential) è in costante espansione**.

Tra le alternative sostenibili troviamo:

- Nell'ambito del condizionamento saranno disponibili a breve i **Compact Protherm a R513A** e, a seguire, i **Protherm** e **SlimIn** con lo stesso refrigerante
- I refrigeratori in linea con il Regolamento F-Gas sono già disponibili. In dettaglio:

	Capacità	GWP Limite Gas	Refrigerante	GWP	Classe di Sicurezza
WPA mini	>12 kW	750	R32	675	A2L
WPA	>12 kW	750	R454B	466	A2L
WSA	>12 kW	750	R1234ze / R513A	1,37/631	A2L/A1
WSI	>12 kW	750	R1234ze	1,37	A2L
WSW	>12 kW	750	R513A	631	A1
WLA Compact	<12 kW	150	R1234yf	0,5	A2L
WRA ErP fino a WRA35	<12 kW	150	R1234yf	0,5	A2L
WRA ErP da WRA50	>12 kW	750	R513A	631	A1
WLA Precision	>12 kW	750	R32/R513A	675/631	A2L/A1

Regolamento F-GAS

L'11 marzo 2024 è entrato in vigore il nuovo **Regolamento F-gas (UE) 2024/573**, che limita l'immissione sul mercato e l'esportazione di gas fluorurati e apparecchiature contenenti tali gas. Per gas fluorurati (fra i quali rientrano gli idrofluorocarburi o HFC) si intende gas a effetto serra con un elevato potenziale di riscaldamento globale (GWP), utilizzati in apparecchi comuni come frigoriferi, refrigeratori di liquido, condizionatori e pompe di calore. **Il nuovo Regolamento prevede la progressiva riduzione della quota di consumo degli HFC fra il 2024 e il 2049 con il divieto totale di utilizzo a partire dal 2050.**

A partire dal 1° gennaio 2027, il mercato europeo sarà soggetto a nuove **restrizioni sul GWP (Global Warming Potential) dei refrigeranti**, imponendo l'uso di gas A2L o A3, che richiedono soluzioni tecniche per garantire la sicurezza dei prodotti. **cosmotec**, orientata alla centralità del cliente, tiene conto non solo della **sicurezza del dispositivo** ma anche dell'**integrazione nei sistemi e negli ambienti di installazione**, proponendo ad esempio nuovi scambiatori aria-acqua per prevenire rischi di esplosioni nei quadri elettrici. Per il mercato extra europeo, invece, sarà ancora consentito l'uso del refrigerante R513A (GWP 631), in sostituzione degli attuali R134a e R410A.

Ottimizzazione energetica con *4plant*

Tra le soluzioni STULZ per l'efficienza energetica vi è 4.Plant, un sistema di controllo avanzato composto da hardware modulare e software configurato su misura. Oltre al monitoraggio delle condizioni operative, 4.Plant ottimizza attivamente ogni componente dell'impianto di climatizzazione (chiller, dry cooler, pompe e condizionatori), migliorando le prestazioni complessive e segnalando preventivamente la necessità di manutenzione per evitare fermi impianto.

Continuità di servizio
Garanzia sulla permanenza del servizio in modo stabile anche a fronte di possibili anomalie

Risparmio energetico
Grazie ad avanzate strategie di ottimizzazione per unità e impianto

Flessibilità applicativa
Le sequenze logiche e l'interfaccia grafica sono adattabili alle esigenze del sistema

Mantenimento delle performance
Assicura lo stesso livello di prestazioni nel tempo e un sensibile aumento della vita generale dell'intero impianto

Miglioramento continuo
Grazie agli strumenti di analisi e reportistica permette una migliore conoscenza dell'impianto/unità e aiuta ad identificare strategie migliorative

Conduzione semplificata
Possibilità di gestire impianti complessi anche da parte di personale non altamente specializzato

Monitoraggio e integrazione
Informazioni facilmente accessibili e layout grafici chiari e comprensibili da locale come da remoto

Investimento economico
Contribuisce ad una diminuzione dei costi operativi e di manutenzione.
Permette l'ottenimento di crediti per le certificazioni energetiche basate sull'efficientamento, incrementando il valore del sito

Partecipazione attiva in ambito associativo

STULZ S.p.A. è associata ad ASSOCLIMA – Costruttori Sistemi di Climatizzazione, l'associazione italiana federata ad Anima Confindustria che rappresenta i produttori di sistemi di riscaldamento, ventilazione e climatizzazione per edifici e processi industriali.

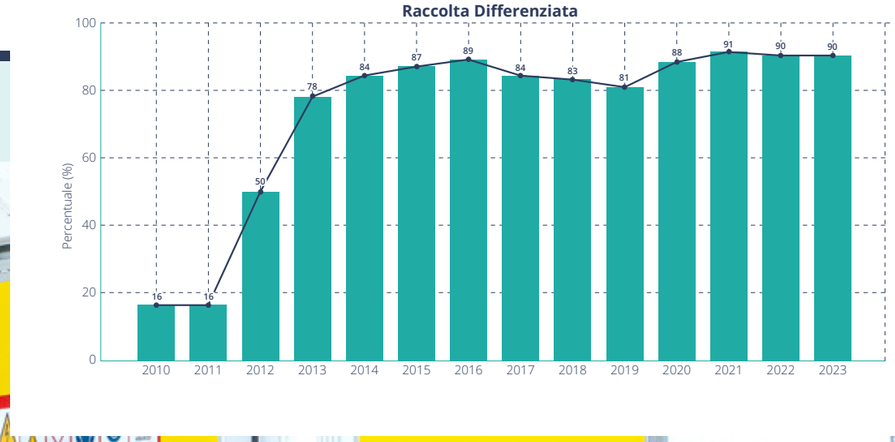
ASSOCLIMA
COSTRUTTORI SISTEMI DI CLIMATIZZAZIONE

All'interno dell'associazione, STULZ partecipa attivamente al coordinamento delle azioni per l'attuazione della normativa europea e la definizione dei futuri standard di sostenibilità dei prodotti. Tra le principali attività figurano lo sviluppo di soluzioni basate su refrigeranti a basso GWP (Global Warming Potential) e la definizione di criteri di efficienza energetica specifici per le applicazioni.

2. Produzione efficiente

STULZ S.p.A. adotta soluzioni concrete per una produzione efficiente e sostenibile:

- Un nuovo edificio acquisito nel 2023 ospita una camera climatica per il collaudo delle prestazioni di refrigeratori, sistemi di condizionamento e pompe di calore. La struttura è specializzata nei test su prodotti che utilizzano refrigeranti a basso GWP e appartenenti a classi di sicurezza elevate, fino alla A3. La seconda camera di prova esistente, destinata a refrigeratori ad alta potenza fino a 1,5 MW, è dotata di un sistema di recupero del calore.
- Attiva un ampio numero di contatori, che consente di monitorare, registrare e analizzare nel dettaglio i consumi energetici.
- Le aree di produzione e magazzino sono illuminate esclusivamente con lampade LED.
- Attiva l'app ADAM, che supporta la digitalizzazione dei manuali e della documentazione per i clienti. Dalla sua introduzione nel 2020, la stampa su carta è stata ridotta del 60%.
- La raccolta differenziata ha raggiunto il 90%, rispetto al 50% del 2012.



Laboratorio Climatico Avanzato
Innovazione, Sicurezza e Sostenibilità nei Test HVAC

Nel nostro **Laboratorio Climatico Avanzato**, testiamo climatizzatori, pompe di calore e sistemi HVAC fino a **1850 kW**, ricreando in modo controllato condizioni ambientali reali ed estreme.

Grazie a **quattro camere climatiche indipendenti**, possiamo valutare con precisione prestazioni, sicurezza e conformità normativa, supportando così lo sviluppo di tecnologie più efficienti e sostenibili.

Simulazione Ambientale ad Ampio Raggio

Le nostre strutture consentono test ambientali altamente precisi:

- Temperature simulate da **-40°C a +55°C**
- **Controllo dell'umidità relativa fino al 95%**
- **Test su apparecchiature ad alta potenza fino a 1850 kW**
- Verifiche su **refrigeranti a basso impatto ambientale**, anche **infiammabili** (classi A2L e A3), gestiti in piena sicurezza secondo le normative vigenti

Siamo tra i pochi laboratori in Europa dotati di impianti e procedure specifiche per la **gestione sicura dei gas infiammabili**, un aspetto sempre più rilevante in risposta all'evoluzione delle **normative europee e internazionali sul clima**.

Qualità e Conformità Oltre le Prestazioni

Il nostro approccio si distingue per la completezza e l'attenzione alla sostenibilità dell'intero ciclo di test:

- **Prove fonometriche** per la valutazione dell'impatto acustico in condizioni operative
- **Test IP (Ingress Protection)** per la resistenza a polveri e liquidi secondo standard internazionali
- **Verifiche per la marcatura CE e UL**, a garanzia della sicurezza elettrica e meccanica
- T**est su refrigeranti A2L e A3**, in conformità con direttive **ATEX** e normative **ISO/IEC**

Attraverso questi servizi, supportiamo i nostri partner nello sviluppo di soluzioni HVAC sempre più **efficienti dal punto di vista energetico, sicure e in linea con gli obiettivi ambientali**.

3. Supply Chain Responsabile

Gestiamo la filiera con criteri etici rigorosi, rispettando i diritti umani e aderendo agli standard ILO e OECD.

Il nostro Codice di Condotta guida il comportamento aziendale e dei fornitori, promuovendo trasparenza, legalità e responsabilità ambientale.

Integrazione della Supply Chain con il Global Controller

Nel 2024 STULZ ha iniziato a sostituire il sistema di controllo C7000 con il nuovo controller E^2, sviluppato negli USA, partendo dalla serie CyberAir 3 PRO CW. Questo segna l'avvio della standardizzazione globale dei sistemi di controllo, con benefici in termini di supporto software e assistenza.

Lo stabilimento italiano ha avuto un ruolo attivo, collaborando con le sedi di Amburgo e India nello sviluppo del software e riorganizzando la produzione per ridurre l'impatto ambientale. In particolare, alcuni componenti sono ora prodotti in Croazia anziché in Thailandia.

Il nuovo Global Controller offre vantaggi come:

- riduzione dei costi,
- maggiore controllo della supply chain e dei rischi ESG,
- miglior efficienza energetica,
- monitoraggio continuo di consumi ed emissioni.

Il contributo italiano evidenzia il suo ruolo strategico nell'innovazione e nella sostenibilità.

Sistema di segnalazione
Whistleblowing

Nel 2023, STULZ Italia ha adottato un sistema di segnalazione interna, in linea con quanto previsto dal Decreto Legislativo 24/2023, che recepisce la direttiva europea sul whistleblowing.

Questo strumento consente di segnalare in modo sicuro e riservato comportamenti illeciti, irregolarità o violazioni di norme, garantendo la tutela dell'identità del segnalante e la protezione da eventuali ritorsioni. Non sono stati registrati casi o segnalazioni tramite il canale dedicato.

4. Buon datore di lavoro

Siamo impegnati nel creare un ambiente di lavoro sicuro, inclusivo e motivante:

- Il nostro gruppo conta oltre 300 dipendenti di **12 diverse nazionalità**.
- Promuoviamo diversità, equità e inclusione senza compromessi, perché per noi, avere persone diverse in squadra e creare un **ambiente di lavoro inclusivo** non è solo la cosa giusta da fare, ma è anche fondamentale per avere nuove idee e restare competitivi.
- **Smart working con orari flessibili**: l'azienda ha fornito ai dipendenti l'infrastruttura informatica necessaria per garantire il successo di questo modello lavorativo. Ciò **riduce le emissioni di CO_2** causate dagli spostamenti verso la fabbrica e fa risparmiare tempo ai dipendenti.

Impegno nella Comunità

STULZ S.p.A. in Italia ha sostenuto nel 2023 l'evento "**Ferite Invisibili**", una conferenza dedicata alla sensibilizzazione e alla promozione di azioni concrete contro la violenza di genere.

L'azienda è inoltre attiva in altre iniziative sociali: tra queste, la sponsorizzazione de "**La Corsa in Rosa**", una manifestazione podistica legata alla prevenzione e alla diagnosi precoce dei tumori femminili, a conferma del costante impegno di STULZ a favore della salute e del benessere nella comunità.

Certificazioni e conformità normativa

Tutti i nostri prodotti rispettano le principali norme internazionali, tra cui:

Direttiva sulla progettazione ecocompatibile (Ecodesign)

Regolamento F-gas e REACH

Conformità CE e protocolli per i refrigeranti (Kyoto e Parigi)

La direttiva europea ErP che stabilisce valori di efficienza energetica minima per i chiller

L'implementazione di questi standard è garantita da un sistema integrato di gestione della qualità, ambiente, sicurezza e rischio.

Certificazioni e impegno verso la sostenibilità

cosmotec adotta un approccio integrato alla qualità, all'efficienza energetica e alla tutela ambientale. L'azienda è certificata secondo gli standard **ISO 9001** (gestione della qualità), **ISO 14001** (gestione ambientale) e **ISO 50001**, che attesta un sistema strutturato per il miglioramento continuo della prestazione energetica.
Queste certificazioni riflettono l'impegno dell'azienda nella riduzione dell'impatto ambientale, nell'uso responsabile delle risorse e nel rafforzamento della propria competitività sostenibile a livello internazionale.

ISO 14001 (Sistema di gestione ambientale), garanzia di un modello di business basato sulla sostenibilità e sulla riduzione dell'impatto ambientale dei prodotti e dell'intero processo produttivo, per fornire ai clienti un servizio all'altezza degli attuali standard ambientali. Tutte le attività che possono influenzare l'ambiente vengono valutate e controllate nel rispetto delle normative vigenti

ISO 50001 (Sistema di gestione per l'energia), che si prefigge il miglioramento delle prestazioni energetiche dell'azienda, come la riduzione dei consumi energetici e dei relativi costi; riduzione delle emissioni di CO2 e miglioramento delle prestazioni energetiche dell'impresa.

Prospettive future

Siamo in cammino verso una gestione più strutturata e misurabile della sostenibilità.

I nostri prossimi obiettivi includono:

- Calcolo dell'impronta di carbonio globale e per prodotto
- Sviluppo di un Codice Etico Globale
- Ampliamento dell'uso di refrigeranti naturali
- Miglioramento continuo nella raccolta dati ESG

Invitiamo tutti i nostri stakeholder ad accompagnarci in questo percorso verso un futuro più sostenibile.

Abbiamo gettato le fondamenta di un percorso ambizioso:
costruire un impatto positivo e duraturo sull'economia, sulle persone e sul pianeta.
Le prossime tappe sono già in movimento dalla misurazione delle nostre impronte di carbonio a un codice di condotta globale condiviso, ma il viaggio è tutt'altro che concluso.
C'è ancora molta strada da fare per una gestione pienamente integrata e orientata da obiettivi concreti.
Ed è proprio questa la nostra sfida: trasformare ogni impegno in azione, ogni obiettivo in risultato.
Il futuro sostenibile non si costruisce da soli. Si costruisce insieme. E noi siamo pronti.
Cammini con noi?

cosmotec
your cooling solutions

STULZ S.p.A.
Via E.Torricelli 3 - 37067 Valeggio sul Mincio (VR) - Tel. +39 045.6331600

www.cosmotec.it
info@cosmotec-cooling.com