

Affidabilità e precisione

Le prestazioni dei moderni **processi industriali** sono strettamente influenzate dalle variazioni della loro temperatura operativa e possono essere compromesse da pericolosi fenomeni di surriscaldamento.

I nuovi chiller industriali WLA Compact sono stati concepiti per fornire un **accurato controllo della temperatura** del fluido di processo ed un **funzionamento affidabile** nelle più disparate applicazioni industriali come: il raffreddamento di macchine utensili, laser, presse, estrusori, e per settori chimico-farmaceutico, alimentare e medicale.

Caratteristiche Tecniche - Circuito Frigorifero

- Compressore a pistoni (mod. 02-03), rotativo (mod. 05-08) o scroll (mod. 10-13)
- Nuovi scambiatori a piastre ottimizzati per il funzionamento ad alte temperature di evaporazione
- Nuovi condensatori a batteria alettata protetti da un filtro metallico anti-particolato e con diametro dei tubi ridotto: riducono il contenuto della carica di refrigerante di circa il 20%
- Pressostato HP di alta pressione a riarmo manuale
- Valvola di laminazione termostatica

Caratteristiche Tecniche - Circuito Idraulico

- Circuito idraulico a pressione atmosferica costruito con materiali non ferrosi
- Nuovo serbatoio inerziale in HDPE con volume maggiorato dotato di indicatore di livello visivo, connessioni per il caricamento/drenaggio e troppo pieno
- Valvola di bypass automatico in bronzo di serie
- Flussostato standard
- Manometro 0-6 barg

Caratteristiche Generali

- Potenza Frigorifera: da 1.41 a 5,05 kW
- Alimentazioni: 230Vac, 400Vac, 460Vac
- Limiti di Funzionamento - Refrigeratore standard:
 - Temperatura acqua in uscita: $-5^{\circ}/+1^{\circ}\text{C} \div +13^{\circ}/+30^{\circ}\text{C}$;
 - Temperatura aria ambiente: min/max $+15^{\circ}/+45^{\circ}\text{C}$



WLA02-03-05



CODICE	M.U.	WLA02	WLA03	WLA05
Prestazioni				
Potenza Frigorifera (1)	@50Hz kW	1,41	1,61	2,50
Capacità di Raffreddamento	@60Hz kW	1,58	1,80	2,80
Potenza Elettrica Assorbita	@50Hz kW	0,60	0,71	0,74
EER (pompa esclusa) (1)	@50Hz	2,4	2,3	3,4
Portata Acqua Evaporatore	@50Hz l/min	4,0	4,6	7,2
Perdita di Carico Evaporatore	@50Hz kPa	12,0	15,3	10,5
Portata Acqua Evaporatore	@60Hz l/min	4,5	5,2	8,0
Perdita di Carico Evaporatore	@60Hz kPa	15,1	19,2	13,1
Dati Elettrici				
Alimentazione	V-ph-Hz	230-1-50/60	230-1-50/60	230-1-50/60 400-3-50 460-3-60
Alimentazione Secondaria	V-ph-Hz	230-1-50/60	230-1-50/60	230-1-50/60
Grado di Protezione IP		40	40	40
Dati Tecnici				
N° Compressori / N° Circuiti Frigo		1/1	1/1	1/1
N° Ventilatori Assiali		1	1	1
Portata Aria	@50Hz m ³ /h	1820	1820	1820
Potenza Assorbita Ventilatore	@50Hz kW	0,13	0,13	0,13
Prevalenza Disponibile Pompa P3	@50Hz bar	2,4	2,3	3,9
Potenza Assorbita Nominale Pompa P3	kW	0,37	0,37	0,55
Pressione Sonora (2)	dB(A)	64,1	64,1	61,9
Connessioni Idrauliche	Ø	1/2"	1/2"	1/2"
Volume Serbatoio	dm ³	8	8	20
Altezza x Larghezza x Profondità	HxWxD mm	477x601x517	477x601x517	527x801x632
Peso a Vuoto (3)	kg	54,3	54,3	75,4

(1) Limiti di funzionamento per refrigeratore standard: Temperatura acqua in uscita: +13°/+30°C; Temperatura aria ambiente min/max +15°/+45°C

(2) Pressione sonora a 1m: valore medio ricavato in campo libero su piano riflettente ad una distanza di 1m dall'unità secondo EN ISO 9614-2.

(3) Peso a vuoto dell'unità in configurazione serbatoio + pompa P3 senza opzioni/accessori. Tolleranza +/- 10%

Fluidi refrigeranti R134a

WLA08-10-13



CODICE	M.U.	WLA08	WLA10	WLA13
Prestazioni				
Potenza Frigorifera (1)	@50Hz kW	3,24	4,12	5,05
Capacità di Raffreddamento	@60Hz kW	3,63	4,61	5,66
Potenza Elettrica Assorbita	@50Hz kW	0,93	1,34	1,67
EER (pompa esclusa) (1)	@50Hz	3,5	3,1	3,0
Portata Acqua Evaporatore	@50Hz l/min	9,3	11,8	14,5
Perdita di Carico Evaporatore	@50Hz kPa	16,4	25,0	36,3
Portata Acqua Evaporatore	@60Hz l/min	10,4	13,2	16,2
Perdita di Carico Evaporatore	@60Hz kPa	20,5	31,4	45,5
Dati Elettrici				
Alimentazione	V-ph-Hz	230-1-50/60	230-1-50/60	230-1-50/60
		400-3-50	400-3-50	400-3-50
		460-3-60	460-3-60	460-3-60
Alimentazione Secondaria	V-ph-Hz	230-1-50/60	230-1-50/60	230-1-50/60
Grado di Protezione IP		40	40	40
Dati Tecnici				
N° Compressori / N° Circuiti Frigo		1/1	1/1	1/1
N° Ventilatori Assiali		1	1	1
Portata Aria	@50Hz m ³ /h	1820	3415	3415
Potenza Assorbita Ventilatore	@50Hz kW	0,13	0,30	0,30
Prevalenza Disponibile Pompa P3	@50Hz bar	3,7	3,4	3,2
Potenza Assorbita Nominale Pompa P3	kW	0,55	0,55	0,55
Pressione Sonora (2)	dB(A)	61,9	71,8	71,8
Connessioni Idrauliche	Ø	1/2"	1/2"	1/2"
Volume Serbatoio	dm ³	20	20	20
Altezza x Larghezza x Profondità	HxWxD mm	527x801x632	527x801x632	527x801x632
Peso a Vuoto (3)	kg	75,4	75,4	75,4

(1) Limiti di funzionamento per refrigeratore standard: Temperatura acqua in uscita: +13°/+30°C; Temperatura aria ambiente min/max +15°/+45°C

(2) Pressione sonora a 1m: valore medio ricavato in campo libero su piano riflettente ad una distanza di 1m dall'unità secondo EN ISO 9614-2.

(3) Peso a vuoto dell'unità in configurazione serbatoio + pompa P3 senza opzioni/accessori. Tolleranza +/- 10%

Fluido refrigerante R134a